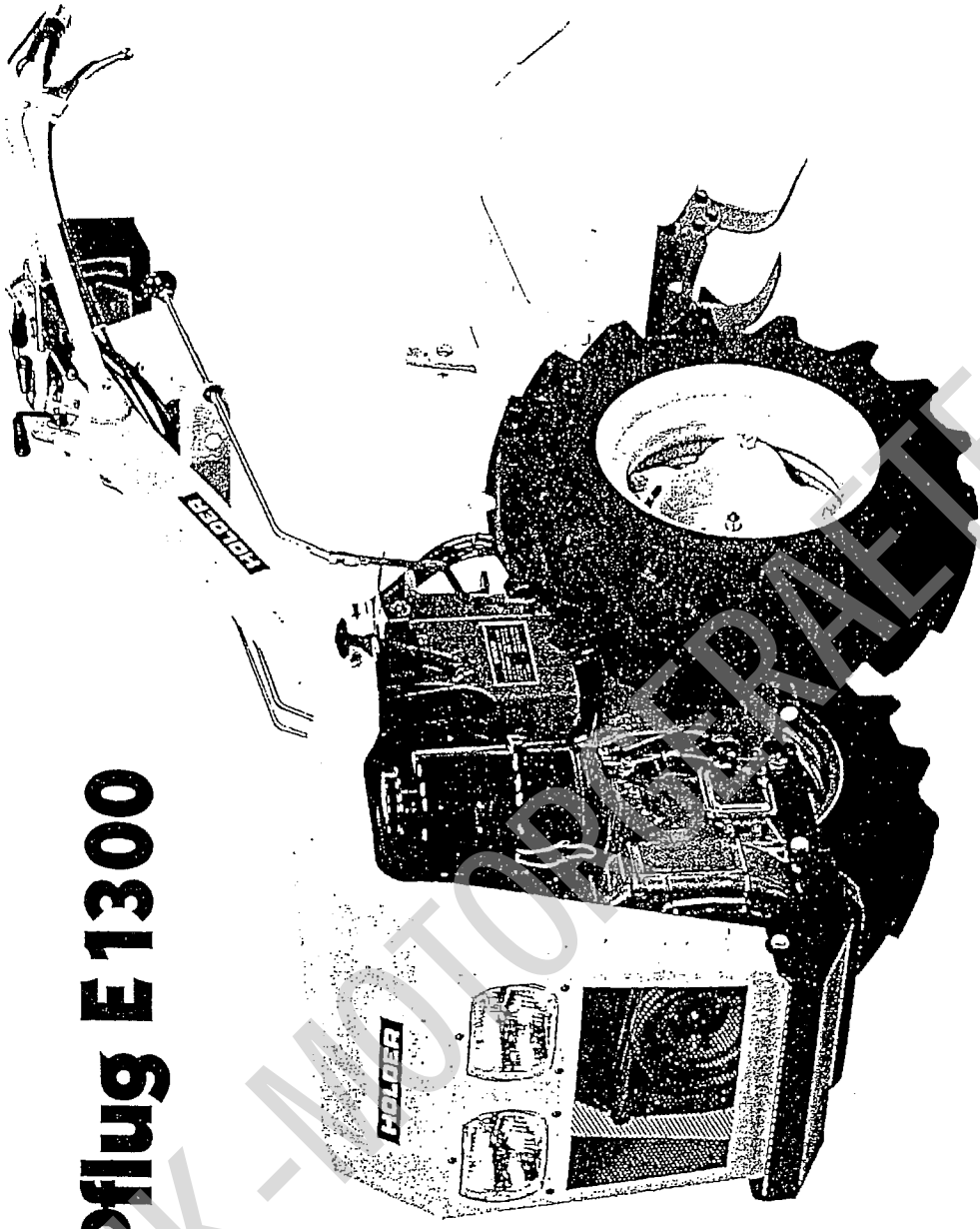


HOLDER

Einachs-Fräse / Pflug E1300

Ersatzteilliste



Achtung:

Bestell-Nummern mit Punkte
sind keine Teilzeichnungen
vorhanden.

Beispiel: ●—50
dafür mit Bezeichnung

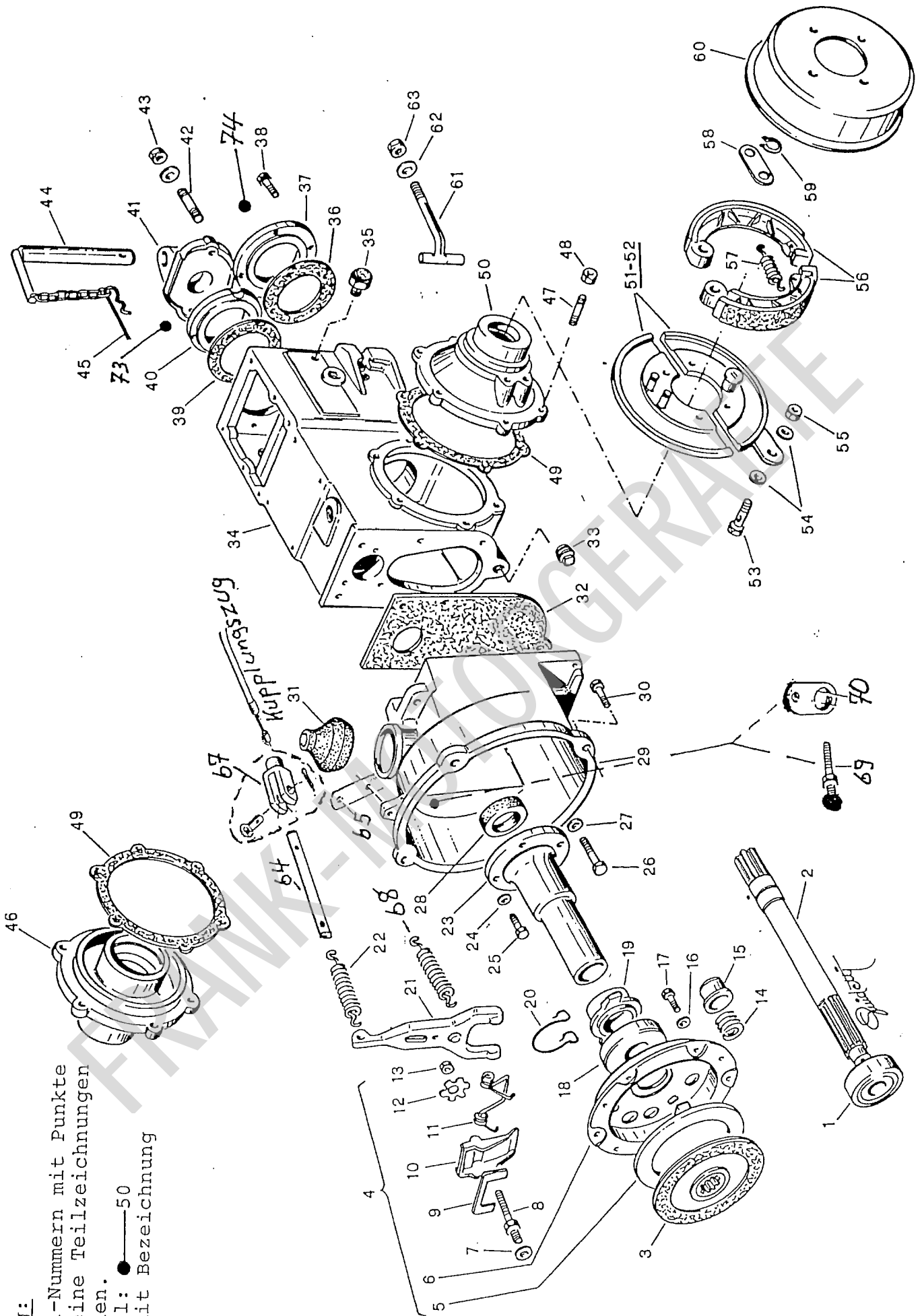


Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück	Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	9900412	Kupplungsteile Bild-Nr. 05 - 15 sind nicht als Einzelteile lieferbar. Druckplatte nur kpl. Bild-Nr. 04	01	48	9954045		16
02	5404045		01	49	5406080		02
03	4610321		01	50	5401003		01
04	4610320		01	51	4610715		01
05			01	52	4610714		01
06			01	53	4660246		02
07			-	54	-		-
08			-	55	-		-
09			-	56	4610716		02
10			-	57	4610717		02
11			-	58	-		-
12			-	59	9955512		02
13			-	60	4610715		02
14			-	61	5213360		02
15			-	62	5215088		02
16	9955272		06	63	9954106		02
17	9952714		06	64	5405166		01
18	4610322		01	65	5405167		01
19	4616323		01	66	9952721		-
20	4610319		01	67	15405168	Zugfeder	02
21	4610334		01	68	15001037		01
22	5001017		01	69	15405190		01
23	5401006		03	70	15405191		01
24	9955008		03	71	15405191	Mutter M8	01
25	9952714		04	72	19956044	Scheiben 40x30x1	n.b.
26	5004021		04	73	15405185	Imbuss-Spezial M6x16	04
27	9955053		01	74	15406250	Zapfwellenenschutz	01
28	9922115		01				
29	5402004		01				
30	9952134		01				
31	4680508		01				
32	5406076		01				
33	5005014		01				
34	5401002		01				
35	9952716		04				
36	5406079		01				
37	5401117		01				
38	9952113		04				
39	5406078		01				
40	5401119		01				
41	5401086		01				
42	5004036		08				
43	9954164		08				
44	5215085		01				
45	5001083		01				
46	5401004		01				
47	5004019		10				

Kpl.

* Achtung: Bild-Nr. 26 sind 4 x Stehbolzen M10x50 und 2 x Stehbolzen M10x40

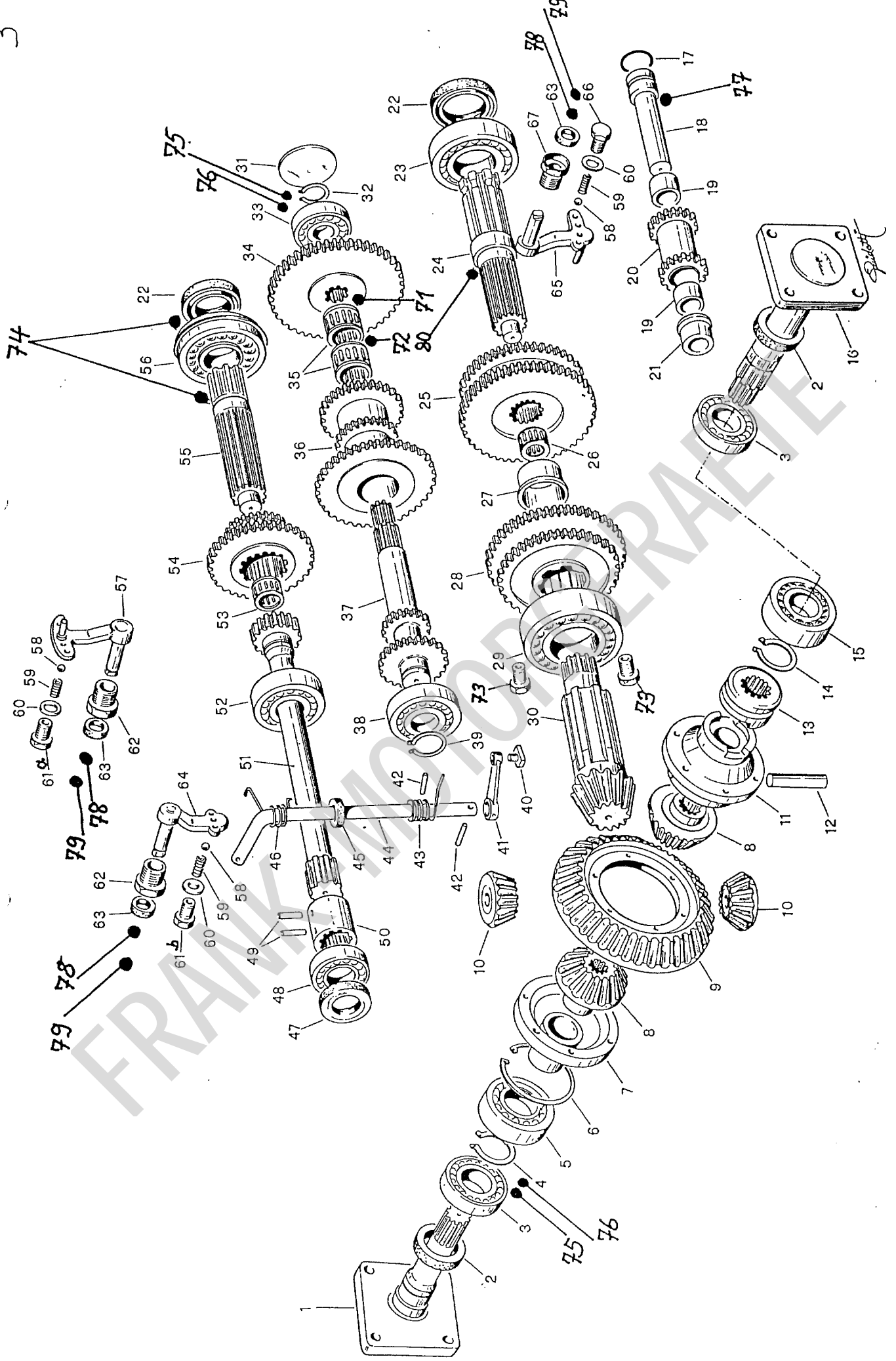


Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück	Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	5404038		01	48	9910635		01
02	9921046		02	49	9955753		01
03	9900331		02	50	5404046		01
04	9955530		02	51	5404028		01
05	9900336		01	52	9900321		01
06	9955672		01	53	9910113		01
07	5404039		01	54	5404027		01
08	5224023		02	55	5404029		01
09	5404053		01	56	9900581		01
10	5224031		02	57	5403064		01
11	5404040		01	58	9900013		02
12	5404081		01	58a	9900015		01
13	5224029		01	59	5207088		03
14	9955530		01	60	9956168		03
15	9900531		01	61a	5405050		01
16	5404037		01	61b	5405070		01
17	9923190		01	62	5405077		02
18	5404033		01	63	9922066		03
19	-		-	64	5403063		01
20	5404034		01	65	5403065		01
21	5405048		01	66	5405049		01
22	9922221		01	67	5405077		01
23	9900580		01	68	9955514		02
24	5404035		01	69	9955516		03
25	5404032		01	70	9955525		02
26	9910111		01	71	15215027		01
27	5404047		01	72	15215018		01
28	5404031		01	73	19952124		02
29	9901117		01	74	19955530		02
30	5404036		01	75	19956044		n.b.
31	5405073		01	76	19956043		n.b.
32	9955517		01	77	19956013		02
33	9900616		01	78	19955056		03
34	5404025		01	79	19955516		03
35	9910120		02	80	19955525		02
36	5404026		01	81			06
37	5404030		01	82			06
38	9900521		01				
39	9955520		01				
40	5224036		01				
41	5223035		01				
42	9955719		01				
43	5227055		01				
44	5405069		01				
45	9922046		01				
46	5407071		01				
47	9922115		01				

M12x30
M12x17

M12x22

FRANK-MOTOR-BAUWERK

eurosystems Deutschland
 Motorgeräte
 Handelsgesellschaft mbH.
 Im Fuchshau 14
 73635 Rudersberg
 Telefon: 07183/30590-0
 Telefax: 07183/30590-20

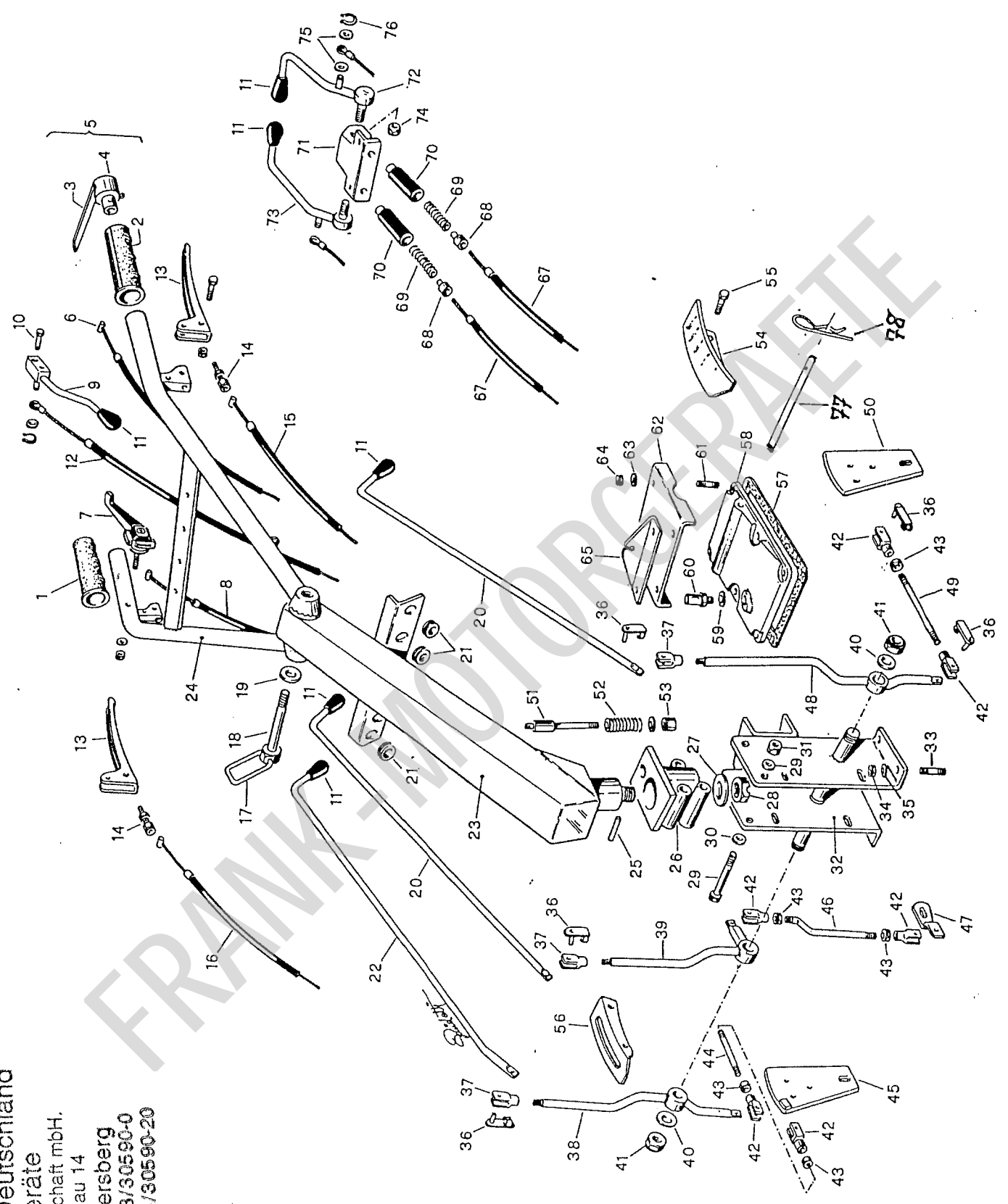
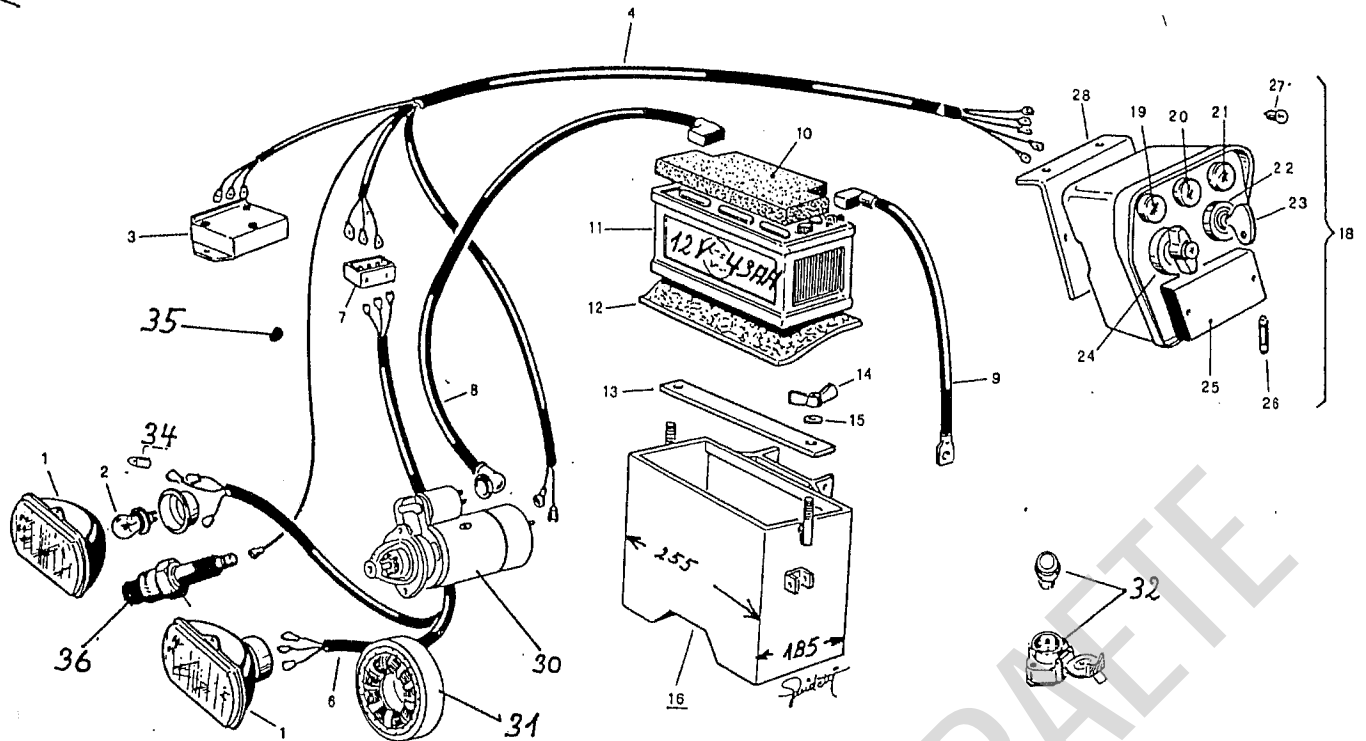


Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück	Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	4680364		01	48	5405154		01
02	4680368		01	49	5405163		01
03	4660225		01	50	5405068		01
04	-		-	51	5195073		01
05	4660211		01	52	5001035		01
06	4660384		01	53	9954604		01
07	4660203		01	54	5405101		01
08	4660393		01	55	9952670		01
09	5225061		01	56	5405102		01
10	9952938		01	57	5406075		01
11	4660181		02	58	5401005		01
12	4660375		01	59	-		-
13	4660220		02	60	4660121		01
14	4660260		02	61	5004022		04
15	4660395		01	62	5405153		01
16	4660394		01	63	9955110		04
17	5001033		01	64	9954046		04
18	9952688		01	65	5405149		01
19	9955276		01	66	-		-
20	5405160		02	67	4660376		02
21	4680101		03	68	4660232		02
22	5405160		01	69	5001044		02
23	5405151		01	70	5215253		02
24	5405157		01	71	5205060		01
25	9957114		01	72	5205058		01
26	5401124		01	73	5205059		01
27	5405062		01	74	9954256		02
28	9954170		01	75	9955053		02
29	9952670		03	76	9955510		02
30	9955052		03	77	5405150		01
31	9954208		03	78	15001089		01
32	5405156		01				
33	5004019		08				
34	9954046		08				
35	9955110		08				
36	5001096		09				
37	5005016		03				
38	5405152		01				
39	5405155		01				
40	9956019		01				
41	9954302		02				
42	5005015		06				
43	9954043		06				
44	5405163		01				
45	5405067		01				
46	5405164		01				
47	5405066		01				

FRANK-MOTORGERÄTE

7



Lombardini-Motor, Type 3LD510

(9)

Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	4670501		02
02	4670404		02
03	6012051		01
04	4670805		01
06	4670801		01
*07	-		01
08	4670807		01
09	4670808		01
10	5405158		01
11	4670701		01
12	4680502		01
13	5005026		01
14	9954503		02
15	9955008		02
16	5005020		01
*18	4670607		01
19	4670407		01
20	4670407		01
21	4670407		01
22	4670610		01
23	4670609		01
24	4670603		01
25	4670608		01
26	4670406		01
27	4670405		-
28	5008016		01
30	Lombardini	Anlasser	01
31	Lombardini	Lichtmaschine	01
32	14670620	Steckdose und Stecker	01
34		Birne 12V 4W	02
35	15386212	Steckverbindingsschutz	01
36	Lombardini	Öldruckschalter	01

* Bild-Nr. 07
Nur in Verbindung mit
Kabelsatz Bild-Nr. 4
lieferbar

* Bild-Nr. 18
Bausatz Lichtanlage
kplt. mit Bild-Nr. 4,
19 - 27

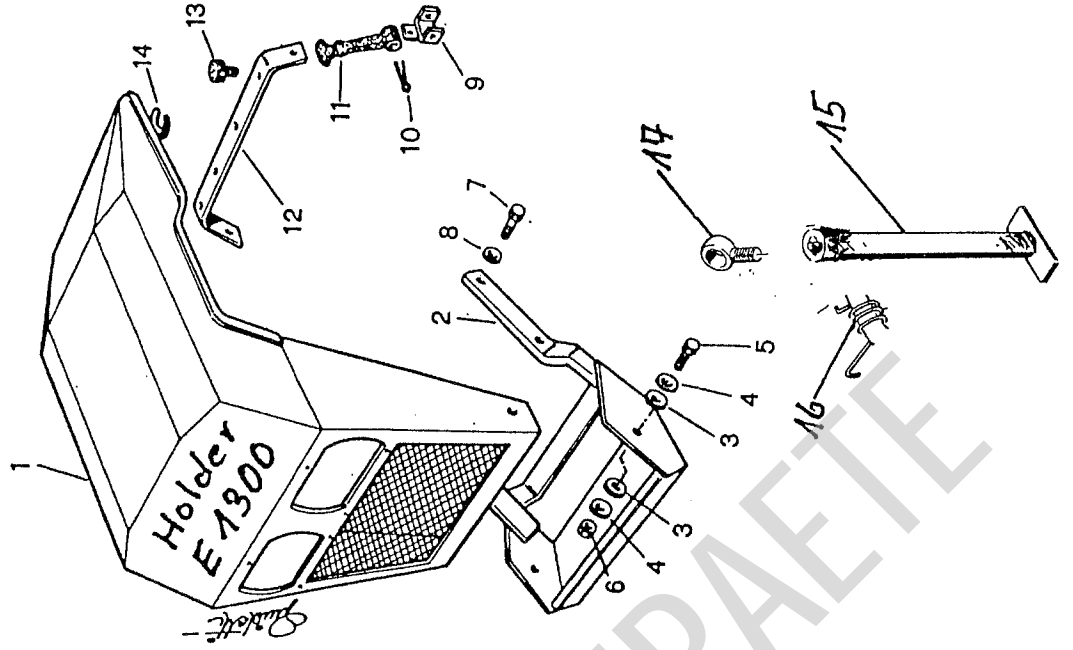
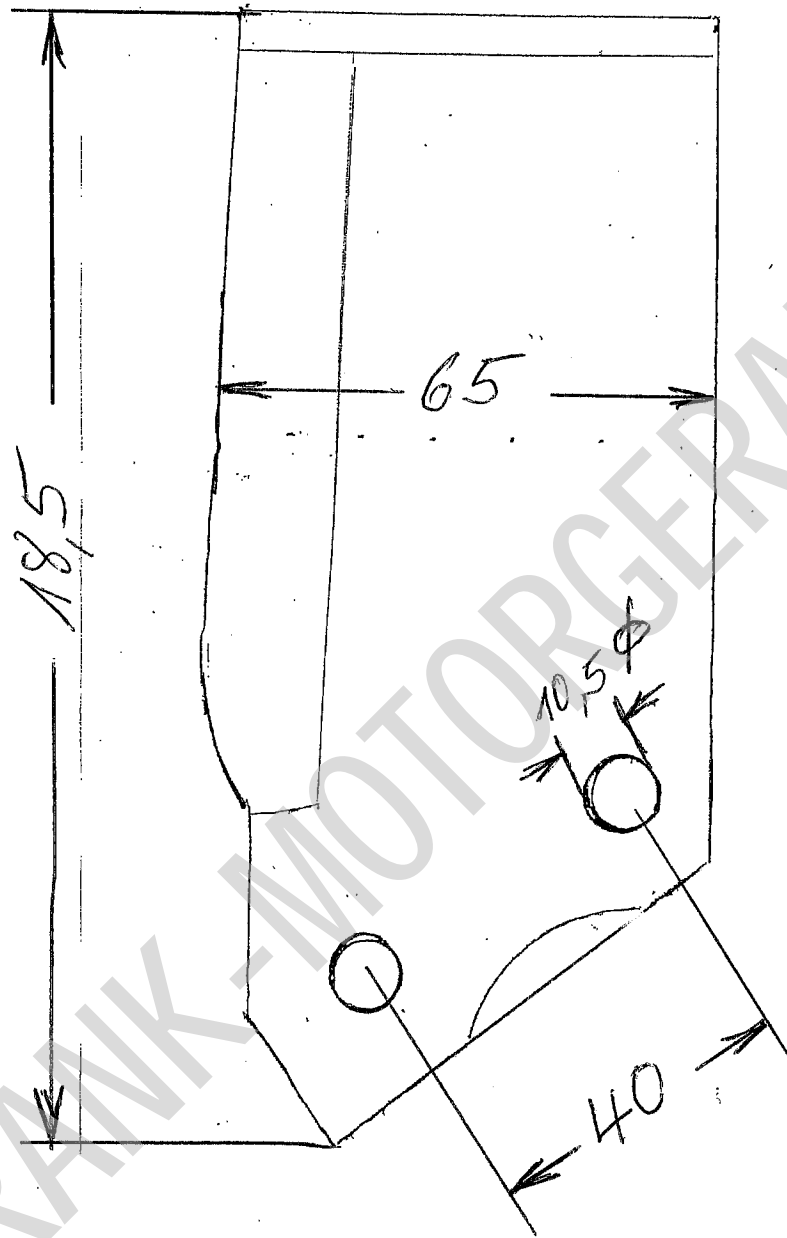


Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	5009003		01
02	5007029		01
03	9955052		04
04	9955052		04
05	9952737		02
06	9954210		02
07	9952730		02
08	9955274		02
09	4681707		02
10	9957110		02
11	4681705		02
12	5008006		01
13	5680602		02
14	4681707		02
15	15007053	Abstellfuß	01
16	15001043	Feder	01
17		Augenschraube	01

FRANK-MOTORGERÄTE

Hackmesser für HOLDER E 1300 mit 6 Hackmessern pro Nabe



eurosystems Deutschland
Motorgeräte
Handelsgesellschaft mbH.
Im Fuchshau 14
73635 Rudersberg
Telefon: 071 83/30590-0
Telefax: 071 83/30590-20

Bild Nr.	Stück	Art.Nr.	Bezeichnung	Lagerort
----------	-------	---------	-------------	----------

		521 5220	Hackmesser Centauro groß rechts	NB 07
		521 5222	Hackmesser Centauro Groß links	NB 08

Hackmesser für HOLDER E 1300 mit 6 Hackmessern pro Nabe

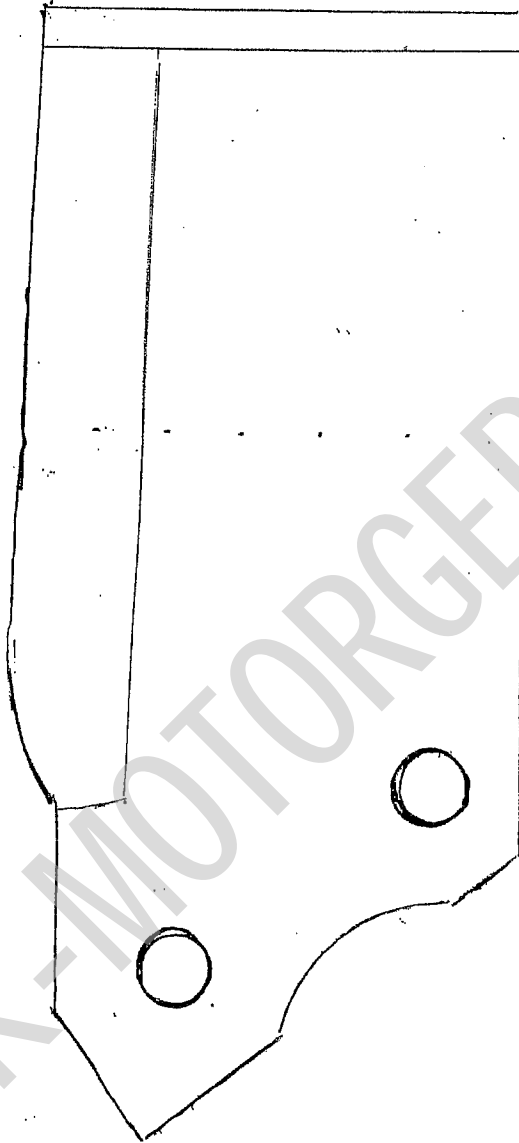
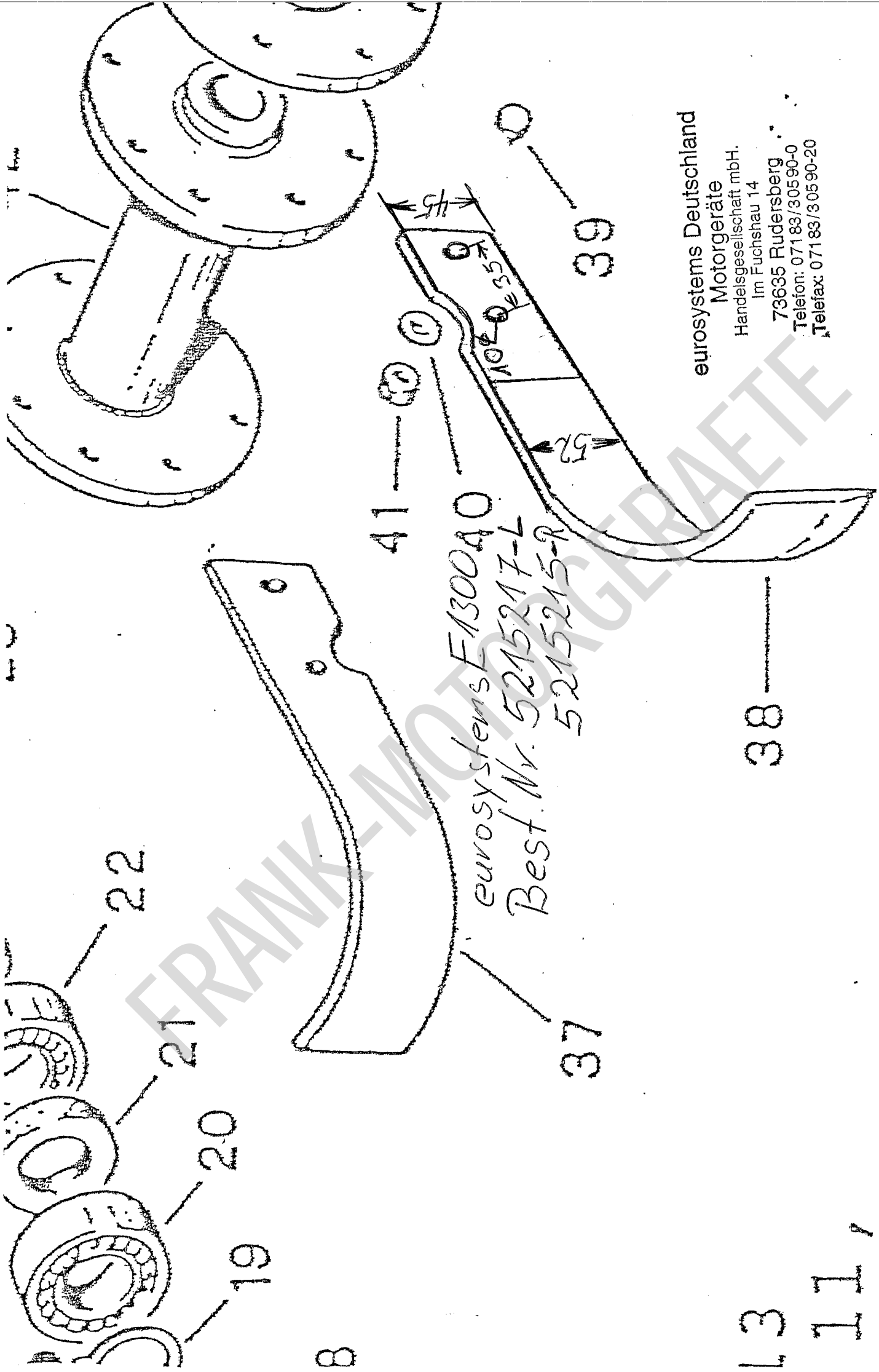


Bild Nr.	Stück	Art.Nr.	Bezeichnung	Lagerort
----------	-------	---------	-------------	----------

		521 5220	Hackmesser Centauro groß rechts	NB 07
		521 5222	Hackmesser Centauro Groß links	NB 08



8

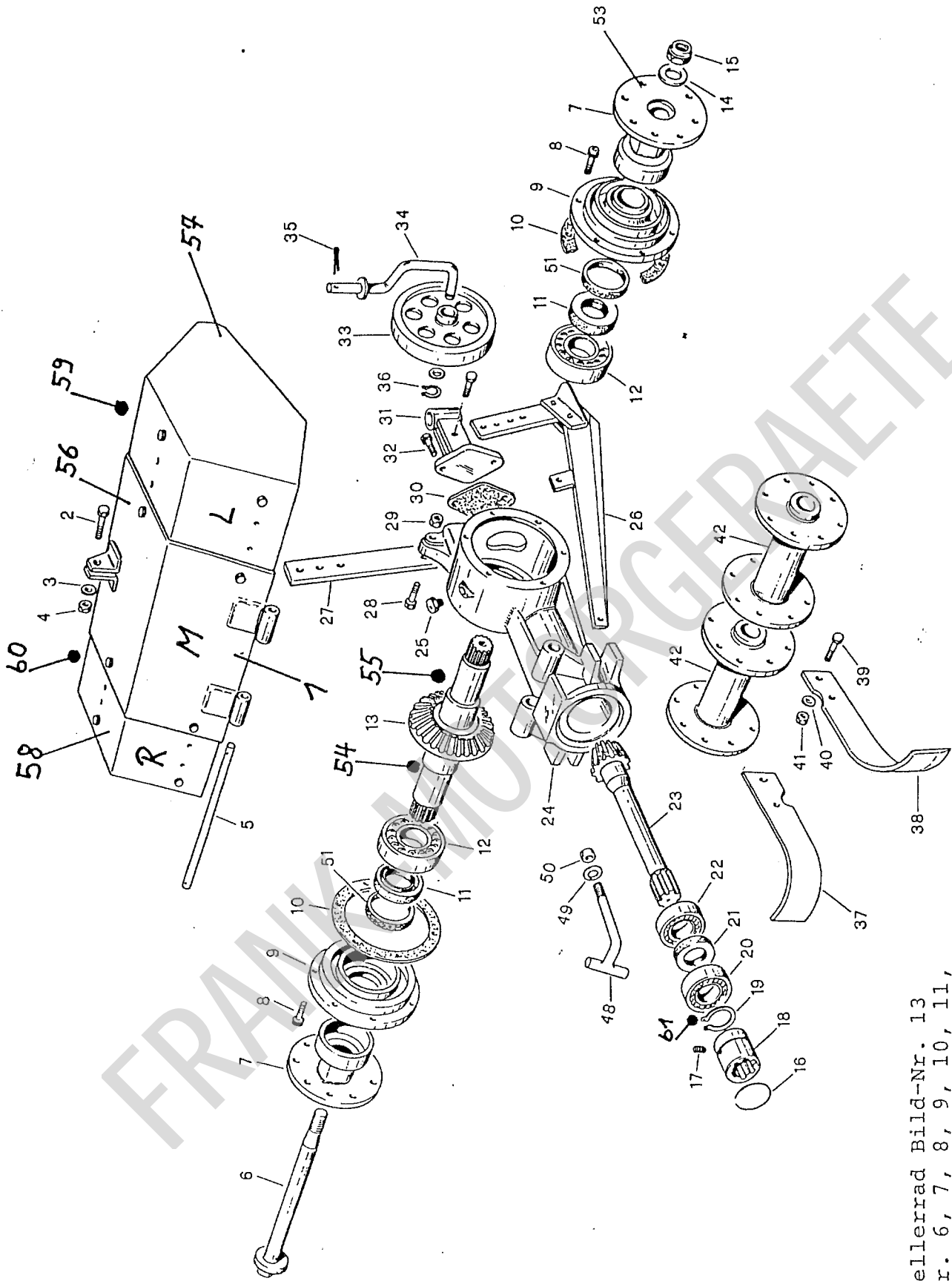
L3

111

ahrt

eurosystems F1300A0
 Best. Nr. 5215217-L
 5215215-R

eurosystems Deutschland
 Motorgeräte
 Handelsgesellschaft mbH.
 Im Fuchshau 14
 73635 Rudersberg
 Telefon: 07183/30590-0
 Telefax: 07183/30590-20

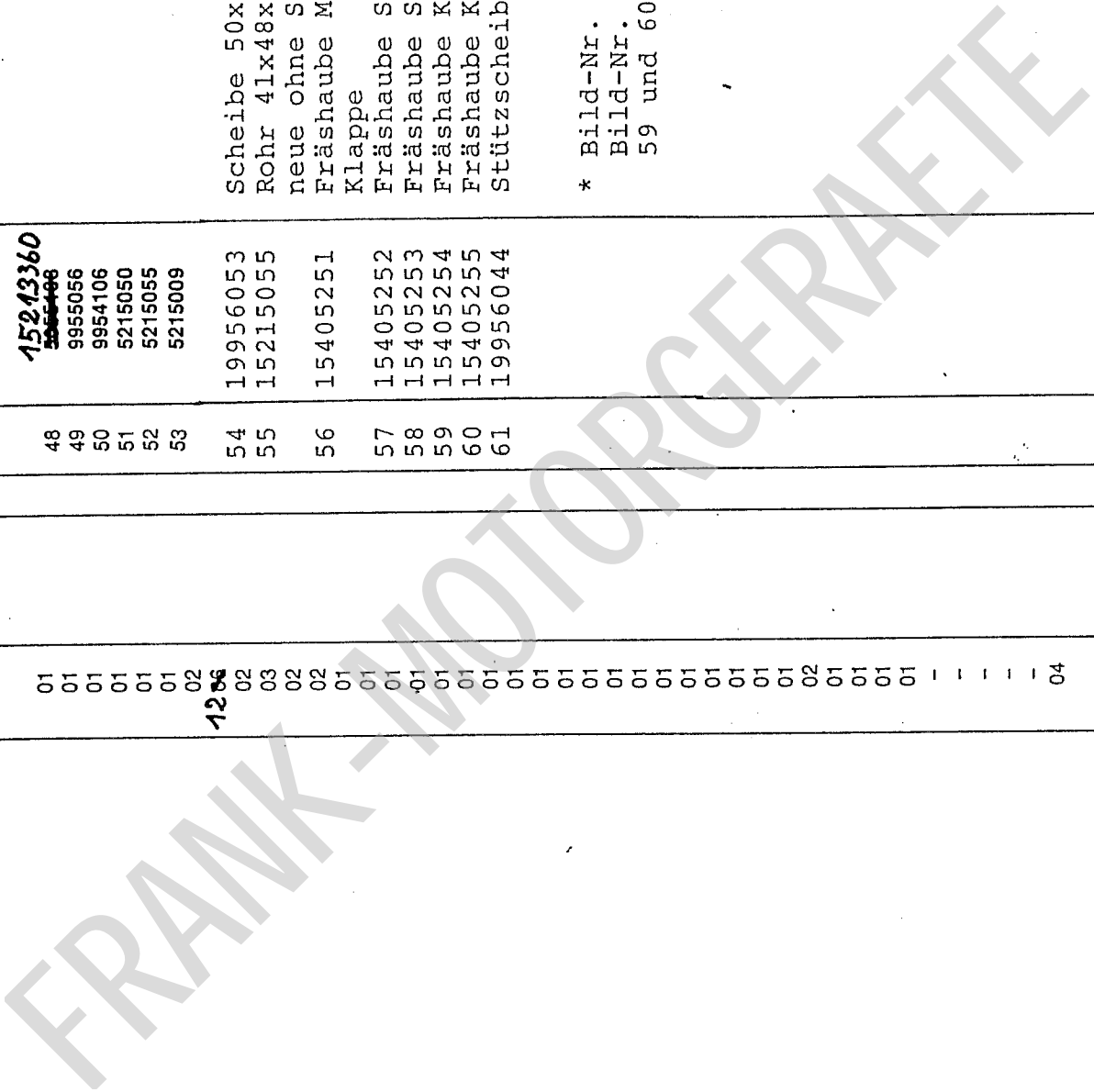


Achtung: Tellerrad Bild-Nr. 13 mit Bild-Nr. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 51, 54 und 55 Seitenverkehrt gezeichnet

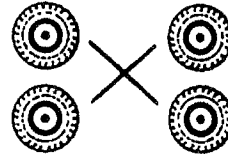
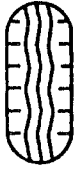
Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
48	15213360		02
49	9955056		02
50	9954106		02
51	5215050		01
52	5215055		01
53	5215009		02
54	19956053	Scheibe 50x40x0,5	n.b.
55	15215055	Rohr 41x48x7,5 (alte Ausf.) neue ohne Scheibe (1991)	01
56	15405251	Fräshaube Mittelteil mit Klappe	01
57	15405252	Fräshaube Seitenteil l.	01
58	15405253	Fräshaube Seitenteil r.	01
59	15405254	Fräshaube Klappe l.	01
60	15405255	Fräshaube Klappe r.	01
61	19956044	Stützscheibe 40x30x1	01

* Bild-Nr. 1 kplt. mit
Bild-Nr. 56, 57, 58,
59 und 60

Bild Nr.	Bestell Nr.	Bezeichnung	Stück
01	5215214		01
02	9952614		01
03	9955112		01
04	9954212		01
05	5215213		01
06	5215012		01
07	5215010		02
08	9952664		1206
09	5211008		02
10	5216015		03
11	9921063		02
12	9900831		02
13	5214023		01
14	5215051		01
15	9954212		01
16	5001034		01
17	9952505		01
18	5214013		01
19	9955530		01
20	9900232		01
21	9922223		01
22	9900831		01
23	5214020		01
24	5211007		01
25	5005014		01
26	5215056		01
27	5215061		01
28	9952619		01
29	9954212		01
30	5216014		01
31	5211009		01
32	9952730		02
33	5211257		01
34	5215060		01
35	9957117		01
36	9955520		01
37	5215215		-
38	5215217		-
39	9952609		-
40	9955110		-
41	9954046		-
42	5215011		04



Schilder E 1300



SCHNELL ■

Rückwärts
1a 2a ■

■ **SYNCHRONISIERT 4x4**

LEERLAUF ■

Leerlauf ■

■ **LEERLAUF**

LANGSAM ■

1a
3a ■

■ **LANGSAM**



■ **LEERLAUF**

Leerlauf ■

■ **SCHNELL**



2a
4a ■

9

10

12

11

SCHMIERUNG

Für einen Korrekten Betrieb sind ausschliesslich zu verwenden:

DIESEL-UND BENZINMOTOR	TOTAL RUBIA S SAE 30
2-TAKT-MOTOR	TOTAL 2T (4%-Gemisch)
GANGSCHALTUNG	TOTAL EP SAE 85W/90W
UND DIFFERENTIAL	TOTAL HD 1B SAE 10W
LUFTFILTER	TOTAL
FETTSCHMIERUNG	

ACHTUNG

Vor Anlassen der Maschine
sich versichern, dass der
Gang im LEERLAUF ist

1.

ACHTUNG

Vor Einlegen des Rückwärtsganges
mit Sicherheitsvorrichtung
Kupplung ZIEHEN

2.

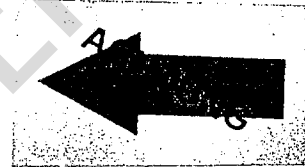
Vor Inbetriebnahme
Betriebsanleitung
durchlesen u. beachten

3

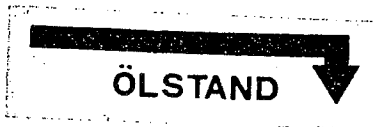
ACHTUNG

MASCHINE NICHT OHNE BATTERIE BENUTZEN
(Man beschädigt den Regler) 4880

4



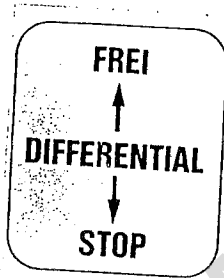
5



8.



6



DEMONTAGE GETRIEBE E 1300

Demontage Differential

Bremstrommel und Bremsbacken abnehmen

Feder (Nr. 46, Tafel 4) aushängen

Schaltmuffe bleibt im Differential liegen, fällt nicht ins Getriebe

Achstrichter mit Differential kommt von rechts (Fahrtrichtung gesehen)

Demontage Differential von Achstrichter rechts (Nr. 7, 8, 9, Tafel 4), Korb wird komplett von der Steckachse abgezogen (oder mit Durchschlag und Hammer)

Differentialschrauben werden mit Loctite 270 eingeklebt (Achtung Selbstsichernde Muttern)

Bei Demontage Vorgelege muß der Deckel von Zapfwelle unten abgeschraubt werden.

ZUSAMMENBAU GETRIEBE E 1300

Zahnrad (Nr. 28) in Getriebegehäuse (Nr. 34) einlegen.



Vormontierte Kegelradwelle (Nr. 30, Tafel 4) einbauen und mit zwei M10 Imbußschrauben mit Federring sichern.

Zahnrad (Nr. 25, Tafel 4) einlegen, vormontierte untere Zapfwelle (Nr. 24, Tafel 4) einschlagen (Zapfwelle unten für Anhänger und Fräsenbetrieb).

(Obere Zapfwelle - Motorzapfwelle) (Nr. 55, Tafel 4)

Schaltarretierung (Nr. 58, 59, 60, 66, Tafel 4) für Zapfwelle unten einbauen.

Zahnrad (Nr. 34, Tafel 4) für obere Zapfwelle einlegen, Bund nach innen.

Rädergruppe (Nr. 34, Tafel 4) Vorgelege montiert (Nadel-lager (Nr. 35, Tafel 4) Büchse (Nr. 72, Tafel 4) lang, Nadellager (Nr. 35, Tafel 4) Büchse (Nr. 71, Tafel 4)

kurz) in Getriebegehäuse von oben einführen (großes

Zahnrad von Rädergruppe (Nr. 36, Tafel 4) muß in die Mitte des Getriebes zeigen.

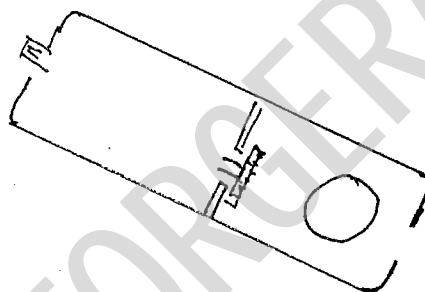
Vorgelegewelle (Nr. 37, Tafel 4) vormontiert mit Lager /Nr. 38, Tafel 4) und Seegering (Nr. 39, Tafel 4) durch Loch.

Getriebegehäuse (Achstrichter) einbauen, dann Vorgelegewelle mit Spezialwerkzeug halten.

Lager (Nr. 33, Tafel 4) mit Seegering (Nr. 32, Tafel 4) montieren.

Prüfen, ob Zahnrad (Nr. 28, Tafel 4) nicht ratscht (streift an Vorgelegewelle)

Achtung: Wenn das Zahnrad an der Vorgelegewelle streift, die Vorgelegewelle mit leichten Schlägen zurück schlagen, nach innen, dabei Getriebegehäuse nach vorne kippen um zu prüfen.

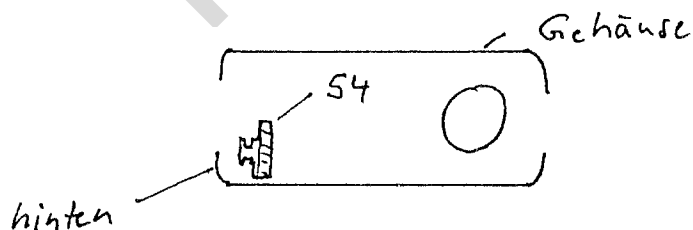


(Prüfen nur im Leerlauf, dabei wird Spiel von Schaltfinger der Vorstufe ausgeglichen.)

Vorgelegewelle sichern mit Imbußschraube M10x16, Federring und Scheibe DIN 933x39x19,5x3 ausscheiben und Verschlussdeckel einkleben.

Scheibe 21 (Nr. 77, Tafel 4) für Rücklauftrad (Nr. 20, Tafel 4) einlegen, Rücklauftrad von oben in das Getriebegehäuse mit schmalen Bund, der zur Mitte zeigt einlegen. Zwei Distanzscheiben einlegen und Welle (Nr. 17 und 18, Tafel 4) von hinten einführen.

Schaltrad (Nr. 54, Tafel 4) von Motorzapfwelle, Führung von Schaltfinger nach hinten zeigend.



Zapfwelle (Nr. 55, Tafel 4) einschlagen.

Geteilte Antriebswelle (Nr. 51, Tafel 4) über Achstricher einfahren, dann Motorantriebswelle (Nr. 2, Tafel 2) mit Spiralspannstift (Nr. 49, Tafel 4) mit Antriebswelle (Nr. 51, Tafel 4) verbinden.

Nadellager (Nr. 53, Tafel 4) auf Motorzapfwelle (Wegezapfwelle) aufstecken (mit Fett).

Komplette Antriebswelle (Nr. 2-51, Tafel 4) einschlagen, oberer Zapfwellendeckel (Nr. 40, Tafel 2) montieren mit M6x16 Imbuß (Spezialschraube) (Nr. 73, Tafel 2).

Unterer Zapfwellendeckel (Nr. 37, Tafel 2) montieren mit Schraube M6x16 (Nr. 38, Tafel 2) und Federring.

Vormontiertes Differential

Achtung: Schraube M8x55 DIN 10.9 (Nr. 81, Tafel 4) für Differential von rechts aussen in Richtung Getriebemitte stecken, mit Zahnscheibe und Selbstsichernder Mutter M8 (Nr. 82, Tafel 4) mit Loctite einkleben und festziehen. Dichtung für Achstricher rechts Fahrtrichtung (mit Dichtungsmasse Fluid) aufsetzen.

Achstrichter mit Differential an Getriebegehäuse anflanschen, dabei darauf achten, daß abgefräßte Fläche oder Aussparung nach unten zeigt.

Geteilte Ankerplatte (Bremsplatte) (Nr. 52, Tafel 2) mit Schrauben M8 montieren.

Bremsplattenhälfte oben mit Zugaufnahme nach vorne. Bremsplattenhälfte mit Bremshebel auf, nach Fahrtrichtung nach vorn montieren.

Bremsbacken (Nr. 56, Tafel 2) einsetzen. Feder (Nr. 57, Tafel 2) einhängen.

Abstützung (Nr. 58, Tafel 2) einsetzen und mit Seegering (Nr. 59, Tafel 2) sichern. Bremstrommel aufstecken.

Schaltnuffe (Nr. 13, Tafel 4) für Differential einlegen, in Differentialkorb (Nr. 11, Tafel 4 Zsb.) dabei ist zu achten, daß der Sperrhebel für die Differentialsperre (Nr. 44, Tafel 4) in Fahrtrichtung rechts zeigt.

Achstrichter links mit Dichtung und Fluid montieren.

Bremsenteile wie rechts montieren.

Antriebswelle und Wegezapfwelle (Nr. 55, Tafel 4) zurückschlagen, daß Wellen spannungsfrei sind.

Antriebswellenlager ausscheiben und Führungsdeckel (Nr. 23 Tafel 2) montieren mit Nr. 24, 25 und 28 (Tafel 2), dann Kupplungsglocke montieren.

Feder an Differentialhebel (Nr. 44, Tafel 4) einhängen.

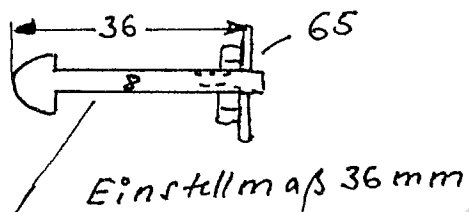
Dichtung (Nr. 57, Tafel 6) mit Getriebedeckel (Nr. 58, Tafel 6) montieren (Zapfwellenstift und Splint von links Fahrtrichtung).

4 Stück Distanzrohr 20x17x10.5 (Nr. 61, Tafel 6) mit Sicherheitsplatte und Haltebügel montieren.

Schaltgestänge (Nr. 44, 46, 49, Tafel 6) Einstellung nach Platte (Nr. 54, 56, Tafel 6) am Holm.

Motor 510 Lombardini kommt komplett mit Lagerdeckel und Schwungrad ohne Führungslager für Kupplung.

Stellschraube (Nr. 8, Tafel 2) für Kupplungsausrückgabel mit Haltebügel (Nr. 65, Tafel 2) und Zugfeder (Nr. 68, Tafel 2).



FRANK-MOTORGERÄTE