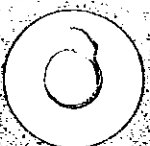




Holler

103/9 U. 11

**Betriebsanleitung und
Ersatzteilliste zur
seitenversetzbaren
Universal-Mack- u. Forstfräse
mit Ersatzteil-Preisen: Stand Februar 1965**



Verkauf im Inland durch:

Ventes intérieures par:

**HOLDER G M B H · Maschinenfabrik
7067 Grumbach bei Stuttgart**

Telefon: Waiblingen (071 51) 7433-35 · Telex: 0722183

Home market sales through:

Ventas interiores por:

Verkauf ins Ausland durch:

Exportation par:

**GERUDER HOLDER · Maschinenfabrik
7418 Metzingen/Württ. · Western Germany**

Telefon: Metzingen (071 23) 2235 · Telex: 729419

Export sales through:

Exportación por:

Inhaltsverzeichnis

	Seite
A. Beschreibung	1
B. Anbau der Fräse an Schlepper	2
C. Umbau des Fräsentrriebes auf seitenversetzte Ausführung	3
D. Montage des Pannensitzes mit Halterung	4
E. Fräsen	4
F. Unfallverhütung	5
G. Wartungsübersicht	6
M. Ersatzteile	ab 7

Die Lebensdauer Ihrer Holder-Hackfräse wird verlängert, wenn Sie diese regelmäßig "Warten und Pflegen" und nur mit Original-Holder-Ersatzteilen in Ordnung bringen lassen.

Ein Holder geht durch dick und dünn!

A. Beschreibung

Die seitenversetzbare Universal Hack- und Forstfräse 183/9 hat eine Arbeitsbreite von 90 cm und wird mit 16 breiten Hackmessern, Schutzhaube und Schutzklappe geliefert.

Die Fräse kann ohne weiteres Zubehör sowohl symmetrisch (Bild 1) als auch unsymmetrisch (seitenversetzt) (Bild 2) angebaut werden.

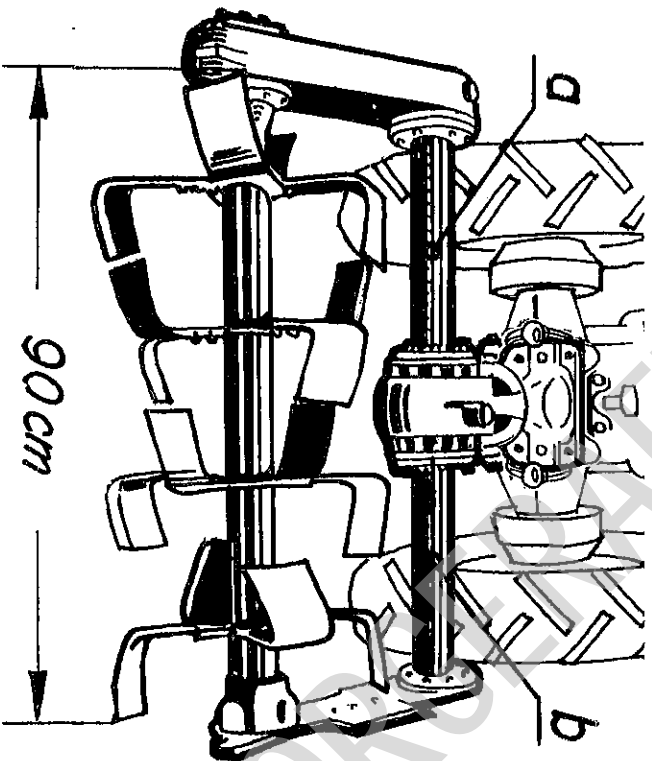


Bild 1 Symmetrische Anordnung

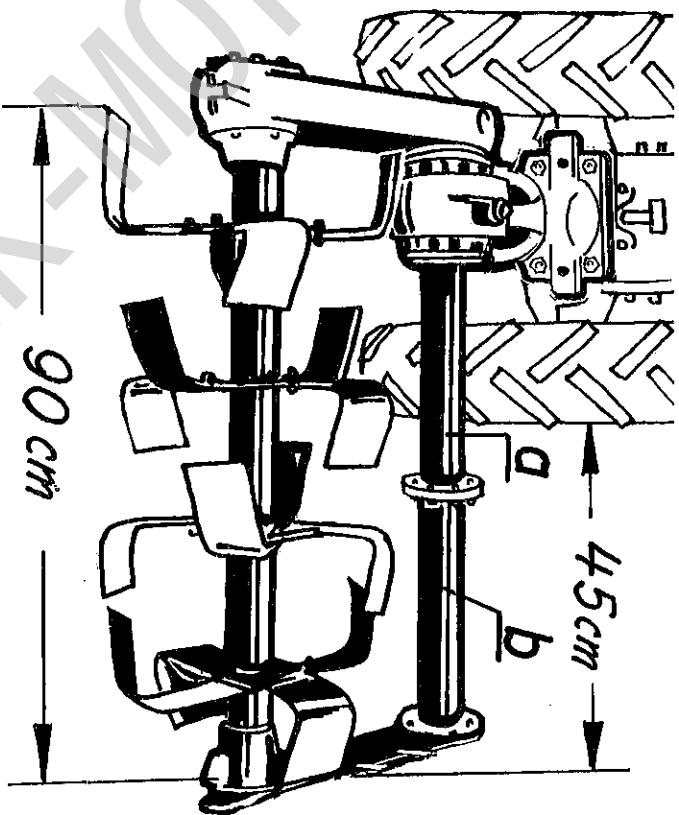


Bild 2 Unsymmetrische Anordnung (seitenversetzt)

Die gleichen Umbaumöglichkeiten bieten sich bei der 70 cm breiten Fräse 183/11, die mit 12 breiten Hackmessern zur Auslieferung kommt, im übrigen aber mit Ausnahme der Schutzhaube die gleichen Teile wie die 183/9 besitzt.

B. Anbau der Fräse am Schlepper

Zapfwellenschutzdeckel am Schlepper und Schutzdeckel am Anschlußflansch der Fräse entfernen. Prüfen, ob die Fett-Ölfüllung des Fräsantriebes bei waagrechttem Stand der Fräse bis zur Unterkante der Öffnung reicht. A c h t u n g ! Nach Abbau der Fräse Anschlußöffnung wegen Verschmutzungsgefahr mit Schutzdeckel verschließen.

Anbau mittels Schraubenschluß (Bild 3)
Dichtung auf die 4 Stiftschrauben am Schlepper aufstecken, Maschine waagrecht stellen. Holme in die oberste seitliche Stellung bringen.
Fräse vorne anheben und am Schlepper anflanschen.
Alle 4 Muttern mit Federscheiben sichern und fest anziehen.

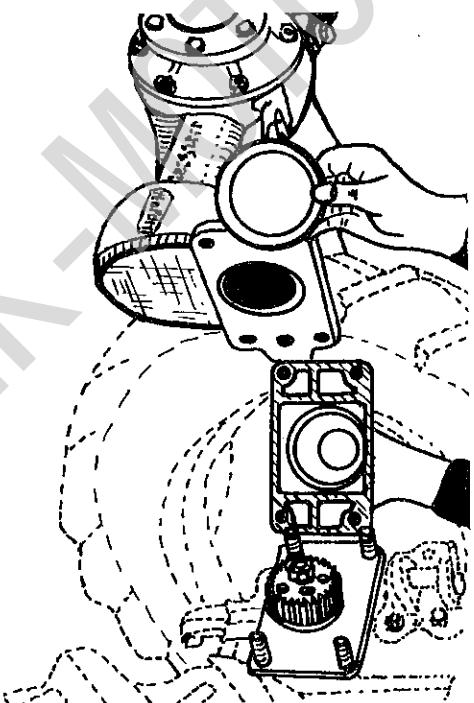


Bild 3 Anbau mittels Schraubverschluß

Anbau mittels Schnellverschluss (Bild 4)

Schutzkappe am Schnellverschluss abnehmen und Schrauben wieder festziehen. Augenschrauben zurückdrehen und Spannbügel nach außen klappen. Dichtung auflegen, Fräse vorne anheben und auf Schnellverschluss schieben. Spannbügel nach innen klappen und Augenschrauben fest anziehen. Nach kurzer Betriebszeit - ca. 5 - 6 Min. Augenschrauben nochmals nachziehen.

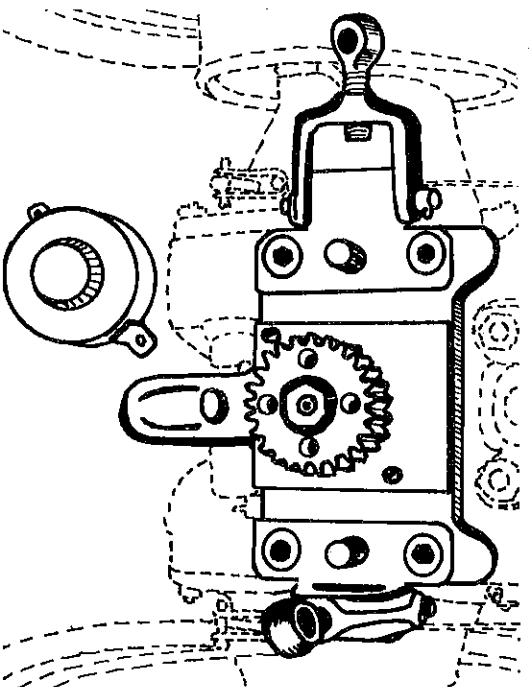


Bild 4 Anbau mittels Schnellverschluss

C. Umbau des Fräsantriebes auf seitenversetzte Ausführung (Bild 1 u. 2)

Schrauben am Lagerrohr "a" beidseitig entfernen, am Lagerrohr "b" Schrauben am Getriebe entfernen. 3 Schrauben am rechten Außenlager der Fräswelle lösen, Lagerrohr "b" schwenken und Fräse nach links verschieben bis Lagerrohr "a" abgenommen werden kann. Steckachse mit Verzahnung in Getriebegehäuse einführen, Fräse nach rechts bewegen bis Kettenkasten am Getriebegehäuse anliegt.

Achten Sie darauf, daß der Kettenkasten nicht verdreht wird und die Stiftschrauben in die gleichen Bohrungen der Ausgangsstellung kommen.

Mütern auf Stiftschrauben festziehen, Lagerrohr "a" auf Steckachse aufschieben, erst am Getriebegehäuse, dann am Lagerrohr "b" anschrauben.

Alle Schraubverbindungen fest anziehen und Fräshaube aufbauen.

D. Montage des Fahrersitzes mit Halterung (Bild 6)

Mit Hilfe der Halterung mit Fahrersitz kann der Einachsschlepper mit angebauter Fräse auch sitzend auf der Straße und mit gewissen Einschränkungen auf dem Acker gefahren werden, d.h. die Radspur des Fahrersitzes drückt sich beim Fräsen im gefrästen Boden ab. In den meisten Fällen wird daher der Einachsschlepper während der Arbeit von Hand geführt, wobei die Holme nach links und rechts ausgeschwenkt werden können, damit im gefrästen Boden keine Fußstapfen hinterbleiben. Zunächst wird die Einstecktasche "r" am Kegeltreibgehäuse angeschraubt, dann kann die Halterung mit Sitzrad kompl. oder einzeln eingesteckt werden und mittels Steckbügel "g" gesichert werden. Beim Fräsen kann also nicht nur das Sitzrad, sondern auch das Halterrohr abgenommen werden.

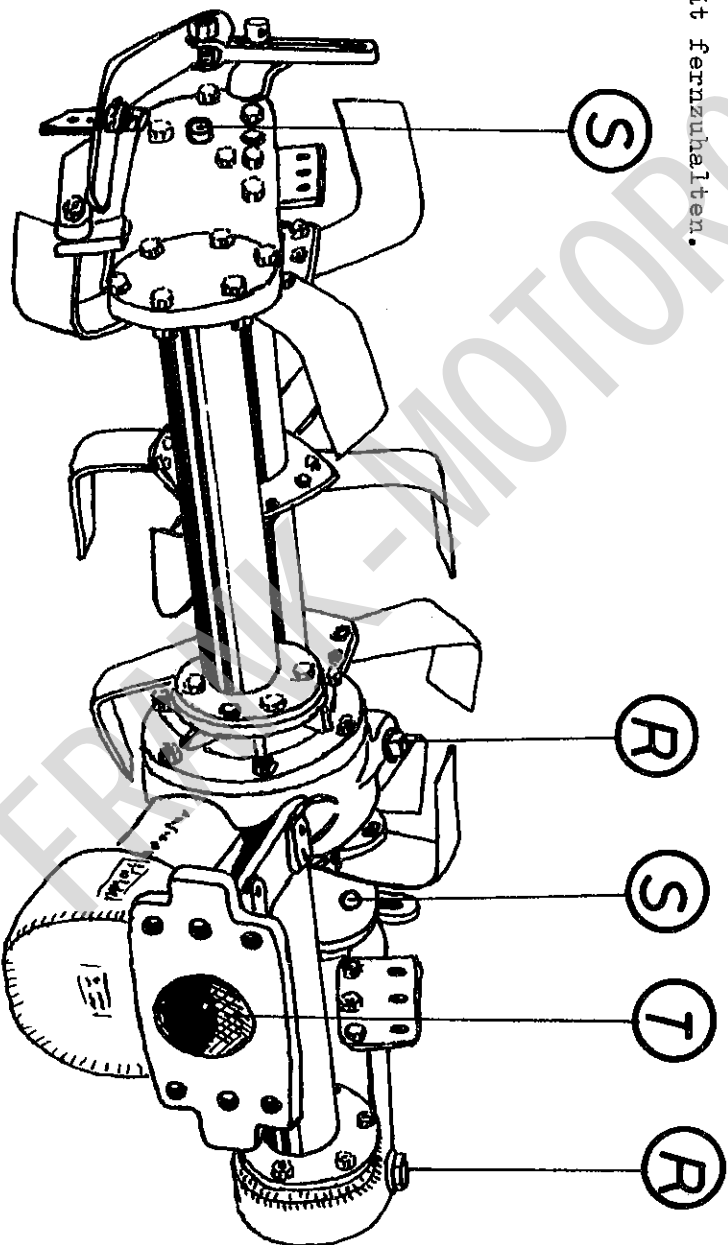
E. Fräsen

Gefräst wird je nach Bodenart und Frästiefe im 1. oder 2. Gang. Die Tiefeneinstellung erfolgt mit den Schleifschuhen bis ca. 25 cm tief. Bei seitlich versetzter Fräse werden am Lenkholm Kräfte spürbar, die den Schlepper nach links vorwärts beschleunigen. Diesem Zustand wird begegnet, indem man den Sporn am rechten Schleifschuh je nach Bodenbeschaffenheit mehr oder weniger tief eingreifen läßt. Evtl. ausfallende Hackmesser umgehend ersetzen, weil sonst die Nachbarmesser zu stark belastet werden und die Krümelstruktur verändert wird.

F. Unfallverhütung

1. Die Schutzhaube sowie die Schutzklappen dürfen nicht entfernt werden.
2. Beim Reinigen des Fräsantriebes ist nicht nur die Zapfwelle auszukuppeln, sondern auch der Motor abzustellen.
3. Der Fräsantrieb darf nur eingeschaltet werden, wenn die Fräse im Boden eingesetzt ist.
4. Beim Rückwärtsfahren muß die Zapfwelle ausgeschaltet werden.
5. Mit angebauter Fräse darf der Schlepper nicht mit laufendem Motor unbeaufsichtigt und ohne Fahrer abgestellt werden.
6. Kinder sind vom Schlepper und Gerät fernzuhalten.

Bild 5
Schmierstellen
(G. Wartungsübersicht)



G. Wartungsübersicht

Vor Inbetriebnahme Einfüllmengen in Kettenkasten (R), Kegeltriebehäuser (R) und Getriebehäuser (T) überprüfen, ggf. nachfüllen, Schmiernippel (S) abschmieren.

<u>Möglich</u>	<u>Wöchentlich</u>	<u>Jährlich</u>	<u>Bei der Montage am Traktor</u>
nach jeweils 8-10 Std.	ca. 50 Stunden	ca. 1000 Stunden	
Erstmalig nach 8-10 Std. alle Befestigungsschrauben nachziehen	Befestigungsschrauben nachziehen	Ölwechsel im Kegeltriebehäuser 800 ccm Öl SAE 80	Alle Befestigungsschrauben fest anziehen
Erstmalig Schmiernippel abschmieren	Ölstandskontrolle (Messstab) ggf. nachfüllen SAE 80	Getriebeöffnung vorn Getriebefett (400 ccm Mehrzweckfett) wechseln	Getriebeöffnung vorn mit Getriebefett nachfüllen bzw. falls verschmutzt wechseln
<u>Einfüllmengen:</u>	<u>Kettenkasten Öleinfüllschraube entfernen, Fräswelle durchdrehen, dabei Kette durch Bohrung beobachten, ob Kette mit Fett benetzt ist, ggf. etwas Fett und Öl SAE 80 nachfüllen</u>	<u>Kettenkasten -falls Fettfüllung verbraucht oder verschmutzt von Fachwerkstatt reinigen und mit neuer Fettfüllung versehen lassen (400 ccm Öl SAE 80 600 ccm Mehrzweckfett)</u>	
<u>Kettenkasten</u> 400 ccm Öl SAE 80 600 ccm Mehrzweckfett			
<u>Kegeltriebehäuser</u> 800 ccm Öl SAE 80			
<u>Getriebehäuser</u> 400 ccm Fett Mehrzweckfett			

Type und Geräte Nr. Ihrer Hackfräse bzw. Rotorhacke:

Type und Maschinen-Nr. Ihres Schleppers:

..... b l t t e s e l b s t e i n t r a g e n

Wichtig bei Ersatzteil-Bestellungen!

Es ist anzugeben:

1. Geräte-Type und -Nummer der Anbaufräse (das Typenschild befindet sich am Getriebegehäuse)
2. Stückzahl, Benennung, Bildnummer und Bestellnummer, in Zweifelsfällen Muster senden.
3. Versandart: Post, Eil - oder Frachtgut, Expressgut.
4. Deutliche und genaue Anschrift, wohin die Sendung gehen soll. Post- und Bahnstation angeben.
5. Bezeichnung rechts oder links ist vom Fahrer aus in Fahrtrichtung zu verstehen.
6. Ersatzteilbestellungen über den zuständigen Vertreter, in Sonderfällen direkt ans Werk.
7. Bei Einsendung defekter Teile Anhängenzettel mit Angabe des Absenders anheften. Wenn möglich, eine Durchschrift des getrennt eingeschickten Briefes beifügen.
8. Der Sendung stets einen Lieferschein oder ein Bestellschreiben, sowie kurzen Bericht beifügen.
9. Ist Rückgabe der alten Teile erwünscht, dieses bitte angeben, sonst erfolgt Verschrottung.

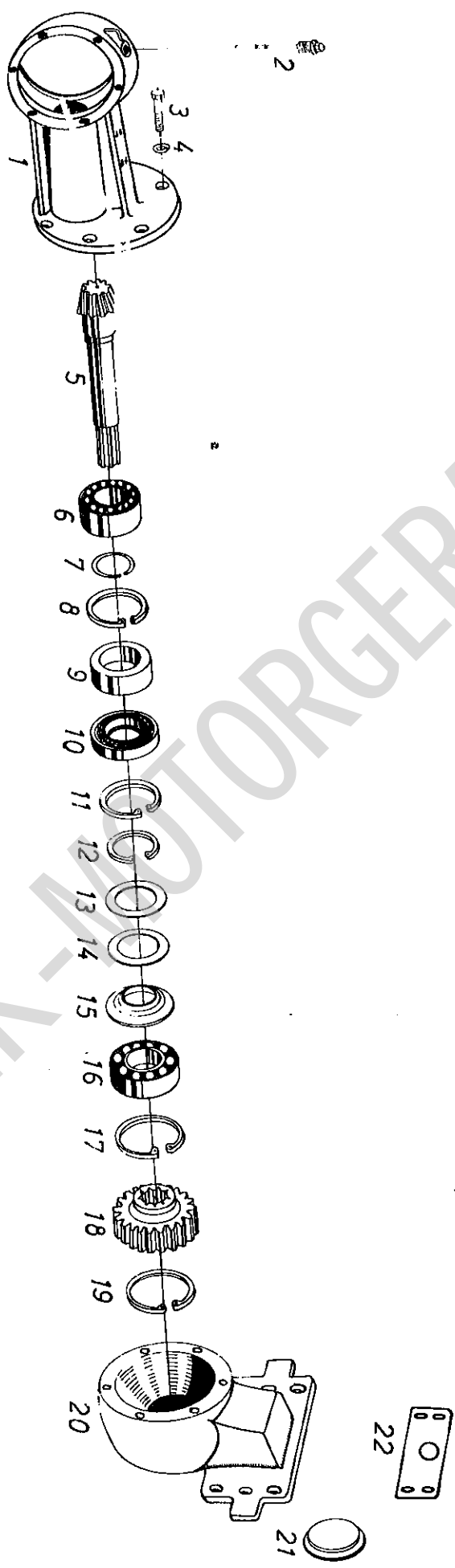
Beispiel einer Bestellung:

Angenommen, er wird aus der Bildtafel Nr. 1, Bild Nr. 18 benötigt:
Ich bestelle für Rotorhacke Nr. ein Antriebszahnrad Bild Nr. 18 Bestell-Nr. 183 261 00 28
Expressversand an:

Name: Adresse:
Station: Unterschrift:

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
Ersatzteilliste Tafel 1 Fräsengeräte								
1	183 274 03 01	Kegeltriebgehäuse					9.700	144.10
2	183 270 00 28	Zsb Ölmeßstopfen kpl					0.076	3.30
3	DIN931/8G/M10x30	Sechskantschraube	M 10 x 30	6	6		0.029	0.25
4	DIN 127/ A 10	Federring	A 10	6	6		0.003	0.02
5	183 274 03 02	Kegelradwelle					2.000	94.60
	000 997 30 40	Filzscheibe					0.001	0.15
	000 997 05 43	Korkstopfen					0.001	0.20
6	000 997 01 60	Ina-Nadellager					0.210	19.---
7	000 994 05 45	Drahttring					0.003	0.05
8	000 994 01 77	Seeger-V-Sicherung	J 55 x 2 V	1	1		0.010	1.10
9	183 274 00 57	Distanzring					0.010	1.85
10	000 997 03 11	Abdichttring					0.016	2.80
11	DIN472/72x2,5	Sicherungsring	72 x 2,5	1	1		0.012	1.---
12	DIN472/J55x2	Sicherungsring	J 55 x 2	1	1		0.008	0.50
13	000 991 32 39	Beilegscheibe	0,5 dick	4	4		0.004	0.30
14	000 991 33 39	Beilegscheibe	0,2 dick	4	4		0.002	0.20
15	000 991 10 43	NiLosring					0.005	1.85
16	DIN625/6306	Ringrillenlager	30x72x19	1	1		0.345	9.20
17	DIN472/72x2,5	Sicherungsring	72 x 2,5	1	1		0.020	1.---
18	183 261 00 28	Antriebszahnrاد					1.040	48.30

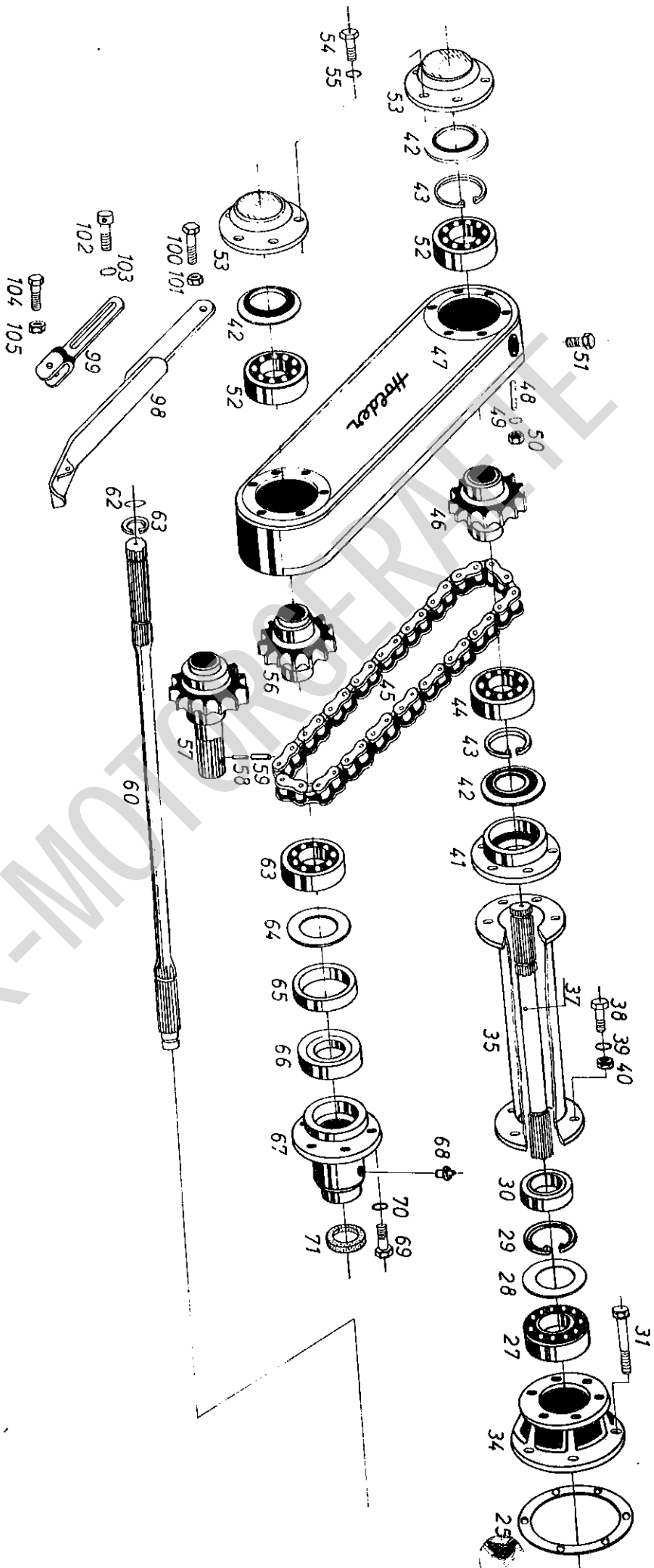
Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
19	DIN471/30x1,5	Sicherungsring	30 x 1,5	1	1		0.004	0.25
20	183 271 01 01	Getriebegehäuse		1	1		7.000	97.90
21	000 993 02 47	Verschlußdeckel		1	1		0.005	0.30
22	000 271 02 80	Dichtung		1	1		0.001	0.85



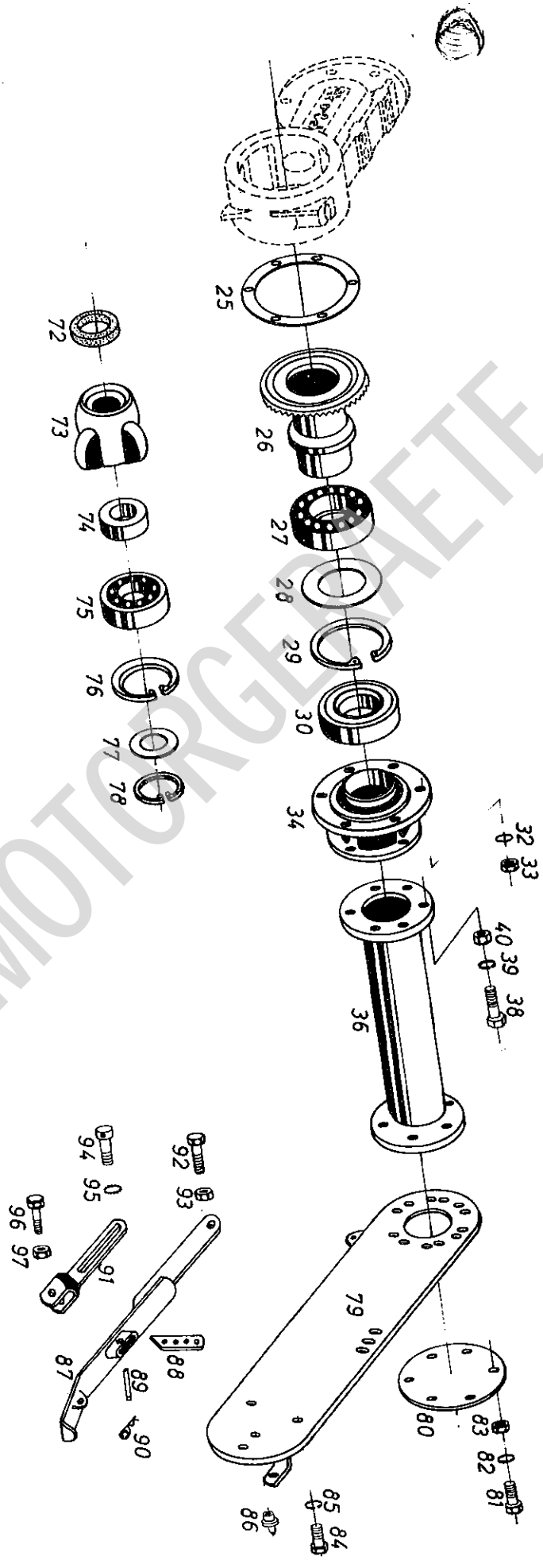
Tafel 1 Fräsengetriebe

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
Ersatzteilliste Tafel 2 Tragrahmen								
25	183 274 00 80	Papierdichtung	0,3 dick	2	2		0.001	0.20
26	183 274 02 03	Tellerad		1	1		3.205	149.60
27	DIN625/6010	Ringrillenlager	50x80x16	2	2		0.245	10.90
28	000 991 45 39	Beilegscheibe	0,2 dick	2	2		0.001	0.15
29	DIN472 J80x2,5	Sicherungsring	J 80x2,5	2	2		0.025	1.10
30	DIN6504/A50x80x10	Abdichttring	A50x80x10	2	2		0.045	3.50
31	DIN931/8G/M10x110	Sechskantschraube	M10x110	6	6		0.071	0.55
32	DIN 127/A 10	Federring	A 10	6	6		0.003	0.02
33	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	6	6		0.012	0.10
34	183 274 01 07	Lagerschild		2	2		3.430	58.30
35	183 230 00 58	Zsb Lagerrohr links		1			6.000	61.60
36	183 230 06 58	Zsb Lagerrohr links			1		4.500	53.50
37	183 230 01 58	Zsb Lagerrohr rechts		1			6.000	59.95
38	183 230 07 58	Zsb Lagerrohr rechts			1		4.100	46.50
39	183 261 00 50	Steckachse		1			3.295	58.30
40	DIN931/8G/M10x35	Sechskantschraube	M 10 x 35	12	12		0.032	0.25
41	DIN 127/A10	Federring	A 10	12	12		0.003	0.02
42	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	12	12		0.012	0.10
43	183 269 00 03	Lagerflansch		1	1		1.080	18.15
44	000 991 09 43	Nilosing		1	1		0.005	1.25

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
43	DIN471/A35x1,5	Sicherungsring	A35x1,5	1	1		0.004	0.40
44	DIN625/6009	Ringrillenlager	45x75x16	1	1		0.245	9.80
45	000 998 40 55	Rollenkette	1" x40 Glieder	1	1		2.740	49.00
46	183 269 00 05	Kettenrad		1	1		1.125	46.75
47	183 269 00 06	Kettenkasten		1	1		11.000	145.20
48	DIN939/8G/M10x35	Stiftschraube	M10 x 35	6	6		0.025	0.30
49	DIN 127/A 10	Federling	A 10	6	6		0.003	0.02
50	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	6	6		0.012	0.10
51	DIN2968/T10/R3/4"	Stopfen	R 3/4"	1	1		0.070	1.00
	DIN6912/8G/M10x20	Zylinderschraube	M 10 x 20	6	6		0.018	0.50
	000 994 60 67	Schraubensicherung		6	6		0.010	0.02
52	000 991 09 43	Ringrillenlager		2	2		0.245	9.80
53	183 269 00 04	Lagerdeckel		2	2		1.110	14.30
54	DIN933/8G M10x20	Sechskantschraube	M 10 x 20	12	12		0.023	0.25
55	DIN 127 A 10	Federling	A 10	12	12		0.004	0.02
56	183 269 00 05	Kettenrad		1			1.125	46.75
57	383 269 00 05	Kettenrad hinten			1		1.125	45.65
58	DIN1481/6x50	Spannhülse	6 x 50		1		0.005	0.10
59	DIN1481/10x60	Spannhülse	10 x 60		1		0.009	0.18
60	183 267 00 14	Torsionsstab		1			5.000	121.00
61	DIN471/A35x1,5	Sicherungsring	A 35x1,5	1			0.004	0.40
62	000 994 19 45	Drahttring		1			0.003	0.12
63	DIN625/6209	Ringrillenlager		1	1		0.370	11.00
64	000 991 66 39	Scheibe		1	1		0.004	0.60



Tafel 2 Tragrahmen (Fräsantrieb, Tiefeneinstellung)



Tafel 2 Tragrahmen (Fräsantrieb, Tiefeneinstellung)

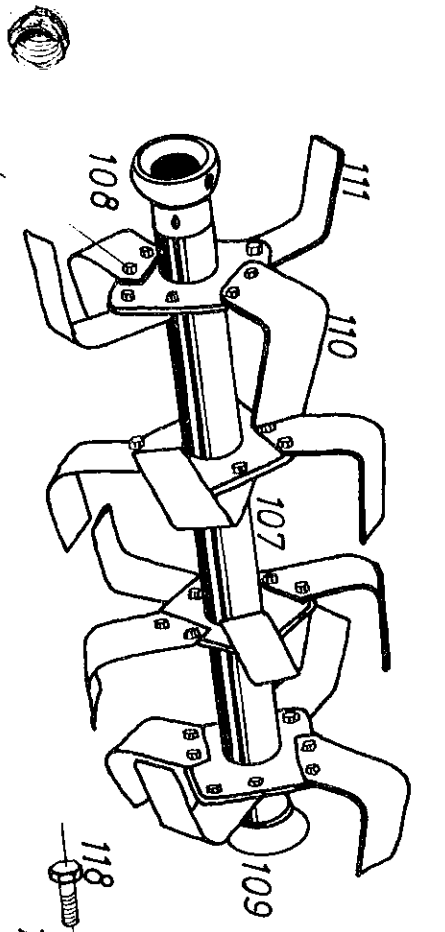
Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
65	183 254 00 44	Zwischenring		1			0.070	6.40
66	000 997 45 86	Simmering m. Staubschutz		1	1		0.033	3.80
67	183 269 01 02	Lager		1	1		1.800	23.65
68	DIN3402/D 8	Kugelschmierkopf		1	1		0.003	0.15
69	DIN933/8G/M10x20	Sechskantschraube	M 10 x 20	12	12		0.023	0.25
70	DIN 127/A 10	Federring	A 10	12	12		0.004	0.02
71	000 997 22 40	Filzring		1	1		0.002	0.75
72	000 997 22 40	Filzring		1	1		0.002	0.75
73	183 251 02 10	Außenlager		1	1		1.645	22.00
74	183 251 00 48	Distanzring		1			0.110	2.10
75	DIN625/ 6306	Ringrillennlager	30x72x19	1	1		0.345	9.20
76	DIN472/J72x2,5	Sicherungsring	J 72 x 2,5	1	1		0.020	1.00
77	000 991 62 40	Beilegscheibe	1 dick		3		0.004	0.15
78	000 991 63 40	Beilegscheibe	0,5 dick	3	3		0.001	0.10
79	DIN471/A30x1,5	Sicherungsring	A 30x 1,5	1	1		0.004	0.25
80	DIN 127/A 12	Federring	A 12	3	3		0.004	0.04
81	183 232 00 88	Abschlußdeckel		1	1		0.225	1.75
82	DIN931/8G/M10x30	Sechskantschraube	M 10 x 30	6	6		0.029	0.25
83	DIN 127/A 10	Federring	A 10	6	6		0.003	0.02
84	DIN439/4D/BM10	Sechskantmutter	BM 10	2	2		0.007	0.05
85	DIN933/8G/M12x25	Sechskantschraube	M 12 x 25	3	3		0.037	0.30
86	383 230 01 82	Zsb Ausleger(Schweißteil)		1	1		4.190	30.80
87	383 230 03 52	Zsb Schleifschele rechts(Schweißteil)		1	1		2.580	14.30
88	183 344 00 30	Sporn		1	1		0.510	3.20

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
89	383 235 01 16	Bolzen		1	1		0.030	0.80
90	000 994 10 70	Sicherungsöse	3,5 ø	1	1		0.012	0.60
91	383 230 00 44	Zsb Stellhebel (Schweißteil)		1	1		0.342	4.50
92	DIN931/8G/M10x40	Sechskantschraube	M 10 x 40	1	1		0.035	0.25
93	DIN439/4D/BM10	Sechskantmutter	BM 10	2	2		0.007	0.05
94	000 990 02 35	Augenschraube	M 12	1	1		0.062	0.65
95	DIN 137/B14	Federscheibe	B 14	1	1		0.005	0.06
96	DIN601/4D/M10x45	Sechskantschraube	M 10 x 45	1	1		0.049	0.15
97	DIN439/4D/BM10	Sechskantmutter	BM 10	2	2		0.007	0.05
98	DIN 127/A 10	Federring	A 10	3	3		0.003	0.02
99	383 230 01 52	Zsb Schleifsole (Schweißteil)		1	1		2.580	8.45
100	383 230 00 44	Zsb Stellhebel (Schweißteil)		1	1		0.342	4.50
101	DIN931/8G/M10x40	Sechskantschraube	M10 x 40	1	1		0.035	0.25
102	DIN934/4D/BM10	Sechskantmutter	BM 10	2	2		0.007	0.05
103	000 990 02 35	Augenschraube	M 12	1	1		0.062	0.65
104	DIN 137/B 14	Federscheibe	B 14	1	1		0.005	0.06
105	DIN 601/4D/M10x35	Sechskantschraube	M 10 x 35	1	1		0.032	0.12

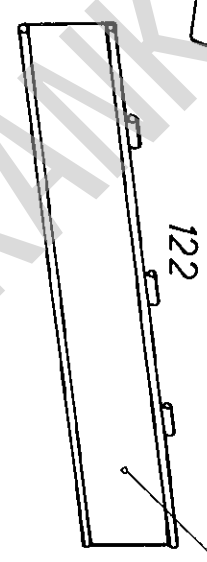
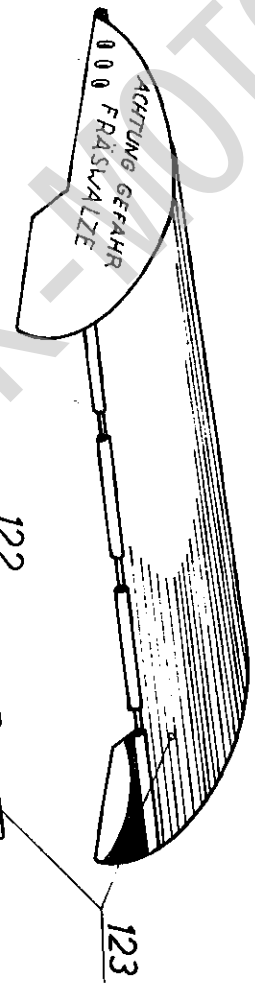
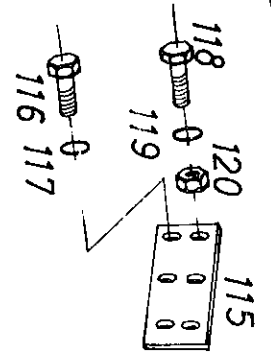
Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
Ersatzteilliste Tafel 3 Hackfräsweile - Schutzhaube								
106	183 250 16 58	Zsb Hackfräsweile (Schweißteil)		1			18.000	169.40
107	183 250 18 58	Zsb Hackfräsweile (Schweißteil)		1			14.000	149.00
108	883 254 00 50	Grasslocke links		1	1		2.450	16.50
109	883 254 01 50	Grasslocke rechts		1	1		2.450	16.50
110	883 244 00 10	Hackmesser rechts		8	6		1.000	7.90
111	883 244 01 10	Hackmesser links		8	6		1.000	7.90
	DIN933/8G/M10x25	Sechskantschraube	M 10 x 25	32			0.025	0.25
	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	32		bis 1700	0.012	0.10
	DIN7980/10	Federring	10	32			0.003	0.02
112	DIN933/8G/M12x30	Sechskantschraube	M 12 x 30	32			0.040	0.40
113	DIN934/6S/M12	Sechskantmutter	M 12	32		ab 1701	0.016	0.14
114	DIN7980/12	Federring	12	32			0.004	0.02
	DIN933/8G/M10x25	Sechskantschraube	M 10 x 25	24			0.025	0.25
	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	24		bis 1150	0.012	0.10
	DIN7980/10	Federring	10	24			0.003	0.02
	DIN933/8G/M12x30	Sechskantschraube	M 12 x 30	24			0.040	0.40
	DIN934/6S/M12	Sechskantmutter	M 12	24		ab 1151	0.016	0.14
	DIN7980/12	Federring	12	24			0.004	0.02
115	183 337 00 28	Befestigungsplatte		1	1		0.660	2.95
116	DIN933/8G/M10x20	Sechskantschraube	M 10 x 20	3	3		0.023	0.25

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
117	DIN 127/A10	Federling	A 10	3	3		0.004	0.02
118	DIN558/4D/M10x25	Sechskantschraube	M 10 x 25	6	6		0.025	0.15
9	DIN127/ A 10	Federling	A 10	6	6		0.003	0.02
120	DIN555/4D/M10	Sechskantmutter	M 10	6	6		0.012	0.07
121	183 330 09 23	Zsb Schutzhaube kpl		1	1		20.000	159.50
122	183 330 10 23	Zsb Schutzhaube		1	1		16.000	112.20
	183 330 04 22	Zsb Schutzklappe		1	1		4.000	
	183 330 12 23	Zsb Schutzhaube kpl		1	1		17.000	
	183 330 11 23	Zsb Schutzhaube		1	1		15.000	
	183 330 06 22	Zsb Schutzklappe		1	1		2.000	
123	DIN934/6S/M10	Sechskantmutter	M 10	6	6		0.012	

121 } Preise auf Anfrage

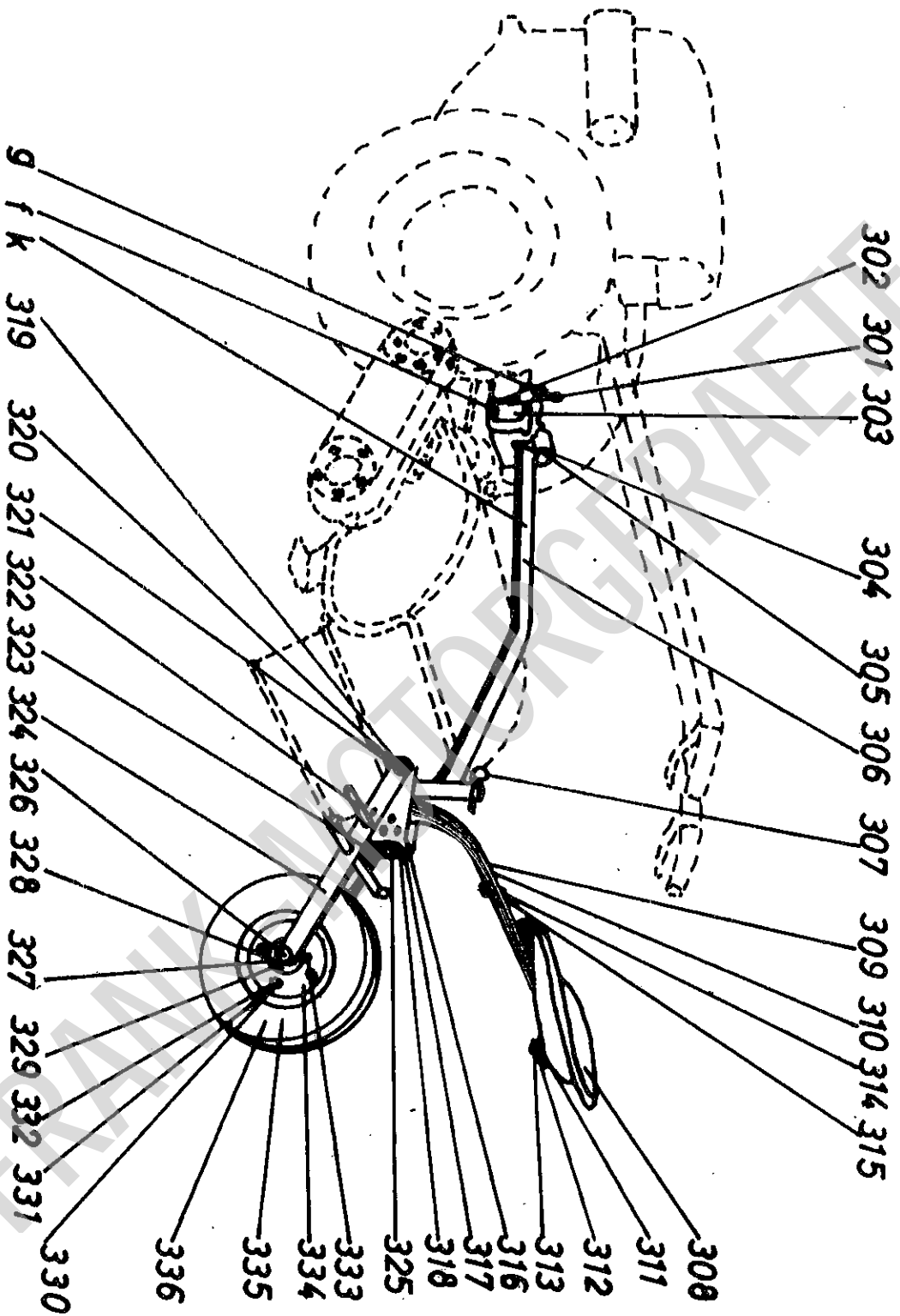


112
113
114



Tafel 3 Hackfräswelle - Schutzhaube

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
301	130 310 00 46	Zsb Aufnahmerohr		1			2.540	24.--
302	130 310 04 05	Zsb Steckbügel		1			0.200	6.80
303	130 310 00 55	Zsb Kette m. Sicherungsöse		1			0.050	1.85
304	M10x35/DIN931-8G	Sechskantschraube	M 10 x 35	4			0.032	0.30
305	A 10/DIN 127	Federring	A 10	4			0.002	0.02
306	130 310 01 53	Zsb Anhängerrohr (Schweißteil)		1			9.000	62.35
307	000 994 02 70	Sicherungsöse	5 ø	1			0.042	0.60
308	167 163 00 01	Kutschersitz		1			1.986	12.10
309	000 304 00 22	Sitzfeder		1			3.398	20.35
310	000 304 00 23	Sitzfederstütze		1			2.370	14.40
311	167 163 00 04	Verstärkungsscheibe		1			0.097	0.75
312	M12x30Mu/DIN603-4D	Flachrundschrabe mit 4-kant Ansatz	M 12 x 30	1			0.064	0.26
313	A 12/DIN 127	Federring	A 12	1			0.004	0.04
314	M8x25Mu/DIN601-4D	Sechskantschraube		1			0.021	0.17
315	A 8/DIN 127	Federring	A 8	1			0.002	0.02
316	M12x40Mu/DIN601-4D	Sechskantschraube	M 12 x 40	2			0.065	0.35
317	A 12/DIN 127	Federring	A 12	2			0.004	0.04
318	M 12/DIN555-4D	Sechskantmutter	M 12	1			0.015	0.12
319	000 251 02 16	Lagerbolzen		1			0.350	2.75
320	21ø DIN 433	Scheibe	21 ø	1			0.010	0.06
321	4x35/DIN 94	Splint	4 ø x 35	2			0.004	0.02
322	130 311 04 16	Stecker		1			0.364	2.75
323	000 994 02 70	Sicherungsöse	5 ø	2			0.042	0.60



Tafel 4

Bild-Nr.	Bestell Nr.	Benennung des Teiles	Abmessung	183/9	183/11	Bemerkung	kg/Stück	DM/Stück
324	130 310 00 20	Zsb Radgabel		1			4.075	18.70
325	130 310 00 25	Zsb Verstellsegment(Schweißteil)		1			4.000	36.85
326	130 311 02 16	Achsbolzen		1			0.660	3.85
327	130 311 00 15	Sicherungsstift		1			0.010	0.55
328	6x40/ DIN 94	Splint	6 ø x 40	1			0.010	0.05
329	000 172 00 10	Radnabe		1			1.450	20.45
330	M10x30/DIN931-5D	Sechskantschraube	M 10 x 30	4			0.030	0.30
331	M10/DIN934-5D	Sechskantrmutter	M 10	4			0.011	0.10
332	A10/DIN 127	Federring	A 10	4			0.002	0.02
333	R 1/4" DIN3411	Stauferbüchse(Fettbüchse)		1			0.034	0.55
334	000 172 04 15	Scheibenrad		1			1.600	Preise
335	000 172 22 01	Reifen		1			1.200	auf
336	000 172 21 02	Schlauch		1			0.350	Anfrage

Aus dem HOLDER-Lieferprogramm

HOLDER Schlepper

- 5 und 6 PS Motorhacken
- 6 PS Universal-Einachs Schlepper
- 6 PS Combi-Mäher
- 8 PS Universal-Finachs Schlepper
- 10/12 PS Diesel-Einachs Schlepper
- 12 PS Vierradschlepper
- 8, 12, 20 PS Allradschlepper

fordern Sie Prospekte an

Inland: Holder GmbH Maschinenfabrik 7067 Grunbach, b. Stgt.

Export: Gebrüder Holder Maschinenfabrik 7418 Metzingen (Württ.).

HOLDER Spritzen

- Handspritzen
- Rückenspritzen
- Karrenspritzen

- Motorspritzen
- Motorsprüngeräte
- Motorstäubergeräte

- Zapfwellenpumpen
- Schlepperanbauspritzen
- Anbausprüngeräte

fordern Sie Prospekte an

Inland und Export Gebrüder Holder Maschinenfabrik 7418 Metzingen (Württ.).

HOLDER Anbaugeräte

Für alle HOLDER-Schlepper liefern wir eine umfangreiche Gerätereihe nach dem bewährten HOLDER-System für alle Zwecke.